

Recommandations pour le montage et accessoires

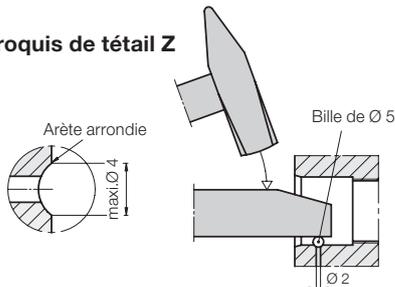
Recommandations pour le montage

Le trou taraudé pour le vissage doit être usiné avec le plus grand soin, surtout au passage des deux joints. L'ébavurage de l'amenée de l'huile, représenté dans le croquis de détail Z est nécessaire pour éviter lors du vissage toute détérioration du joint torique extérieur. Deux possibilités d'ébavurage:

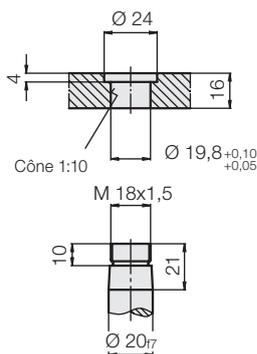
1. Ebavurer le trou percé à l'aide d'une meule sphérique de $\varnothing 6$, et d'une perceuse à main, comme l'indique le croquis Z.
2. Comme le montre la figure, faire pénétrer une bille d'acier de $\varnothing 5$ avec un léger coup de marteau.

Un contrôle à l'aide d'un doigt sera la méthode la plus efficace pour s'assurer que les interfaces soient lisses et sans bavures.

Croquis de détail Z

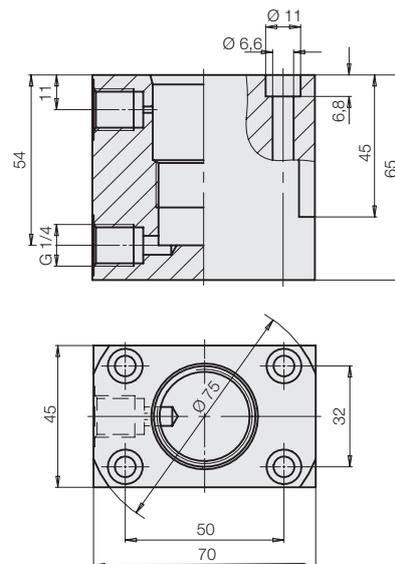


Cotes de raccordement pour brides spéciales

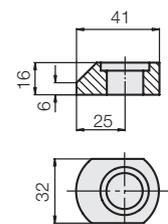


Corps de raccordement

pour vérins de serrage pivotant double effet
Référence 3467 143

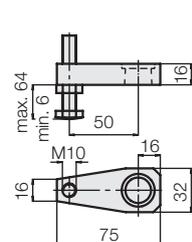


Bride de serrage



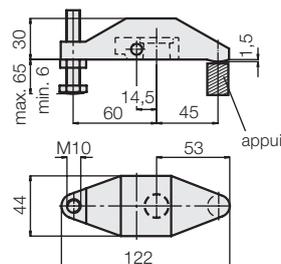
Masse [kg] 0,08
Référence 3548159

Bride de serrage, complète



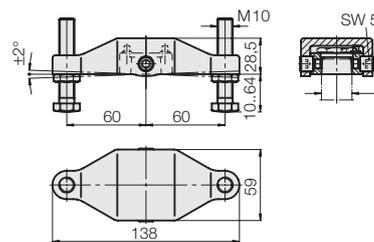
Masse [kg] 0,2
Référence 0354001
Masse [kg] 0,18
Référence 3921 016
(sans taraudage M 10)

Bride de serrage, complète



Masse [kg] 0,57
Référence 0354000

Bride double, complète



Masse [kg] 0,83
Référence 0354 131

Force de serrage effective F_{Sp} en fonction de la pression de fonctionnement p

