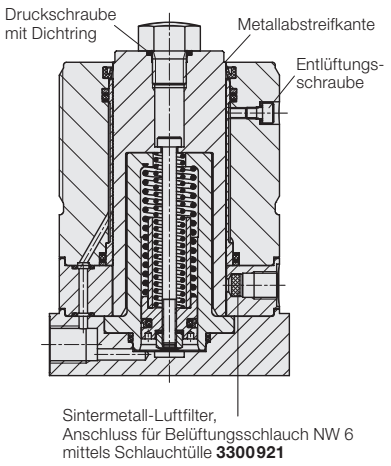
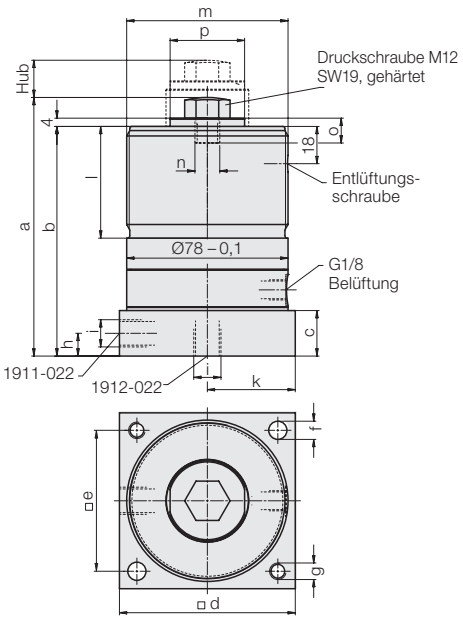
Abstützelemente

Ausfahren hydraulisch – Anlegen mit Federkraft, einfach wirkend mit Federrückzug, max. Betriebsdruck 500 bar







Einsatz

Hydraulische Abstützelemente werden zum Abstützen von Werkstücken gegen Vibration und Durchbiegung bei der Bearbeitung verwendet.

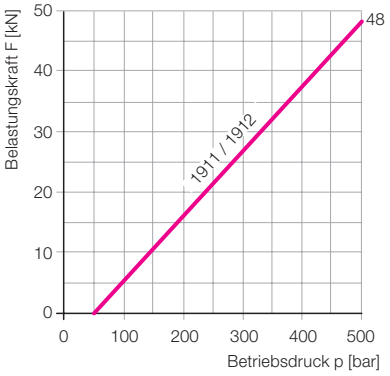
Beschreibung

Der Stützbolzen ist in Grundstellung eingefahren. Nach Druckbeaufschlagung fährt er mit Federkraft gegen das eingelegte Werkstück. Steigt der Öldruck an, wird der Stützbolzen hydraulisch verklemmt. Nach dem Entspannen des Systems geht der Stützbolzen wieder in Grundstellung.
Der Stützbolzen ist mit Innengewinde versehen, damit Einschraubstücke zum Höhenausgleich verwendet werden können.
Die Druckölzuführung erfolgt wahlweise von der Seite oder von unten.
Vor Verunreinigungen ist das Innere des Abstützelementes durch einen Sintermetall-Luftfilter geschützt.

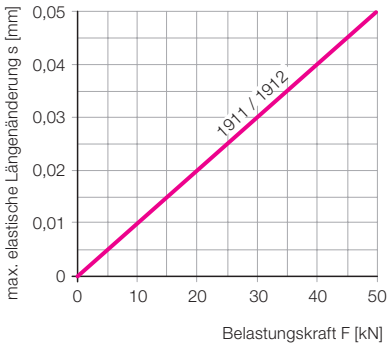
Wichtige Hinweise!

Wenn die Gefahr besteht, dass Flüssigkeiten angesaugt werden, muss ein Belüftungsschlauch angeschlossen werden.
Die Federkraft darf nicht zum Anheben von Werkstücken benutzt werden.
Druckstücke und Verlängerungen mit großer Masse können die Funktion des Elementes beeinflussen.
Abstützelemente sind nicht für die Aufnahme von Querkräften geeignet.
Abstützelemente dürfen nur mit abgedichteter Druckschraube betrieben werden.
Bei Trockenbearbeitung, Minimalmengenschmierung und bei Anfall kleinster Späne kann es an der Metallabstreifkante zu einem Spänestau kommen.
Abhilfe: Regelmäßige Reinigung
Betriebsbedingungen, Toleranzen und sonstige Angaben siehe Blatt A 0.100.

Zulässige Belastungskraft F in Abhängigkeit des Betriebsdruckes p



Max. elastische Längenänderung s in Abhängigkeit der Belastungskraft F bei Betriebsdruck 500 bar



Anschluss		seitlich	unten
Bolzen-Ø	[mm]	40	40
Hub $^{+0,4}_{-0,2}$	[mm]	18	18
Zul. Belastungskraft	[kN]	48	48
Ölbedarf/Hub	[cm³]	5,7	5,7
Zul. Volumenstrom	[cm³/s]	70	70
Empf. Mindestdruck	[bar]	100	100
Bolzenanstellkraft	[N]	(60 – 100)*	
a $^{+1,2}_{-0,9}$	[mm]	125	130,5
b	[mm]	111	116,5
c	[mm]	22	26,5
d	[mm]	85	85
e	[mm]	68	68
Øf	[mm]	8,8	8,8
g	[mm]	M 8	M 8
h	[mm]	11	–
i		G 1/4	G 1/4
k	[mm]	–	42,5
l	[mm]	54	54
Ø m	[mm]	M78x2	M78x2
n	[mm]	M12	M12
o	[mm]	12	12
p	[mm]	36	36
Masse	[kg]	4,2	4,2
Bestell-Nr.		**1911022**	**1912022**

***** hubabhängig

Zubehör

Kreuzlochmutter		
Bestell-Nr.	**3522007**	**3522007**

