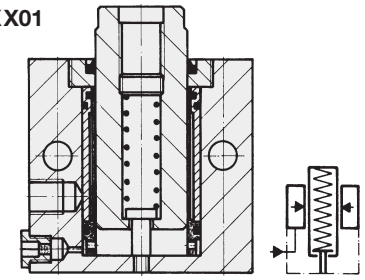
Vérin d'appui

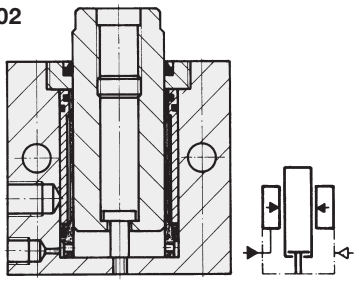
Contact par ressort ou air comprimé, simple effet, pression de fonctionnement maxi. 500 bars



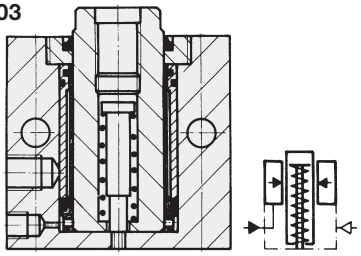
192XX01

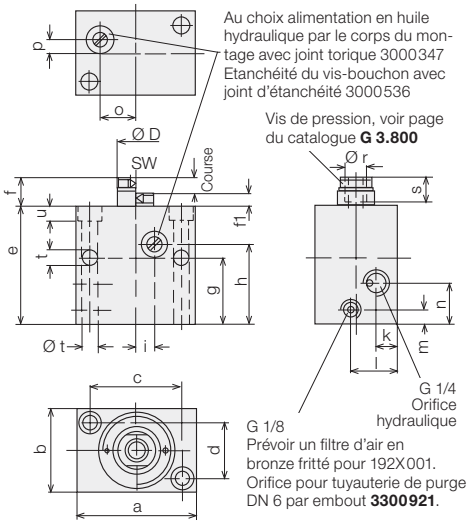


192XX02

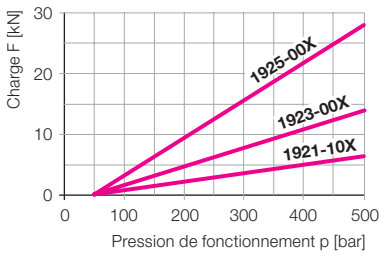


192XX03





Charge F admissible en fonction de la pression de fonctionnement p



Application

Les vérins d'appui hydrauliques sont utilisés pour caler des pièces à usiner. Ils empêchent les vibrations et le fléchissement pendant l'opération d'usinage.

Montage

La forme universelle du vérin-bloc permet de les monter aussi bien en position verticale qu'en position horizontale. L'huile hydraulique peut être amenée par une tuyauterie ou des alésages dans le corps du montage d'usinage.

Fonctionnement

Le blocage hydraulique se fait simultanément ou indépendamment du bridage hydraulique de la pièce à usiner. Un taraudage est prévu dans le piston pour y placer d'éventuelles entretoises qui compenseront l'inégalité de hauteur.

Pour obtenir le contact entre le piston d'appui et la pièce à usiner, nous disposons de trois possibilités :

1. **Par ressort ;** piston sorti en position au repos
2. **Pression d'air ;** sans ressort de rappel
3. **Pression d'air ;** avec ressort de rappel incorporé

L'alimentation pneumatique permet un réglage exact de la force d'appui à l'aide d'un réducteur de pression. La version de base, actionné par ressort, exige le raccordement d'une tuyauterie de purge sur le raccord de l'alimentation pneumatique s'il y a danger d'aspiration de liquides de refroidissement.

Remarques importantes !

Les vérins d'appui ne sont pas appropriés pour compenser des forces transversales.
Conditions d'utilisation, tolérances et autres renseignements voir A 0.100.
Il est absolument nécessaire considérer les remarques concernant la mise à l'air de la zone du ressort sur page du catalogue G 0.110.

Piston Ø D	[mm]	16	20	35
Course	[mm]	6	8	10
Force d'appui à 500 bars	[kN]	7	12,5	28
Force du ressort mini.	[N]	8	13,5	19,2
Force du ressort maxi.	[N]	10	17	24
Force d'appui du piston sous 1 bar pression d'air (le cas échéant, en déduire la force du ressort)	[N]	20,1	31,4	96,2
Pression d'huile mini.	[bars]	100	100	100
a	[mm]	60	65	85
b	[mm]	35	45	63
c	[mm]	40	50	63
d	[mm]	22	30	40
e	[mm]	56	64	79
f	[mm]	12	15	20
f1	[mm]	6	7	10
g	[mm]	26	36	39
h	[mm]	36	43	52
i	[mm]	7	10	12
k	[mm]	12,5	11,5	20,5
l	[mm]	17,5	25,5	39,5
m	[mm]	8,5	8	8
n	[mm]	38	22	25
o	[mm]	14,5	19	25
p	[mm]	5	7	11
Ø r	[mm]	M 10	M 12	M 16
s	[mm]	14	14	21
Ø t	[mm]	6,5	8,5	10,5
u	[mm]	6	8	10
SW	[mm]	13	17	27
Masse	[kg]	0,8	1,2	2,6
Référence				
Positionnement par : Force du ressort		**1921101**	**1923001**	**1925001**
Pression d'air		**1921102**	**1923002**	**1925002**
Pression d'air avec rappel par ressort		**1921103**	**1923003**	**1925003**
Accessoires Vis de fermeture G 1/4		**3610264**	**3610264**	**3610264**
Joint torique 10 x 2		**3000347**	**3000347**	**3000347**
Joint d'étanchéité de rechange		**3000536**	**3000536**	**3000536**
Vis de pression à tête bombée (voir G 3.800)		**3614002**	**3614028**	**3614003**

Droit de modifications réservé