



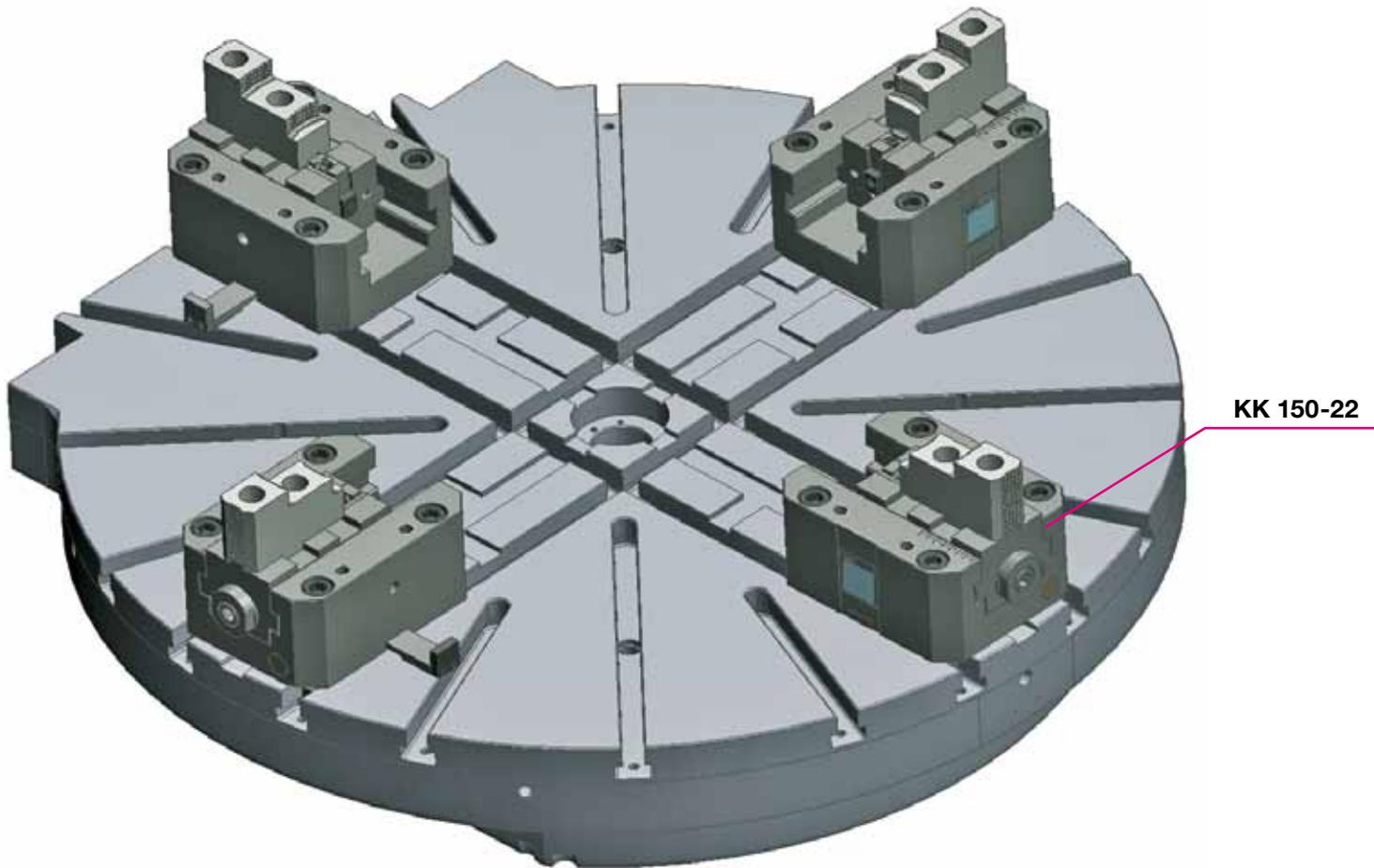
ROEMHELD
HILMA ■ STARK



Werkstück-Spannsysteme

Klauenkästen

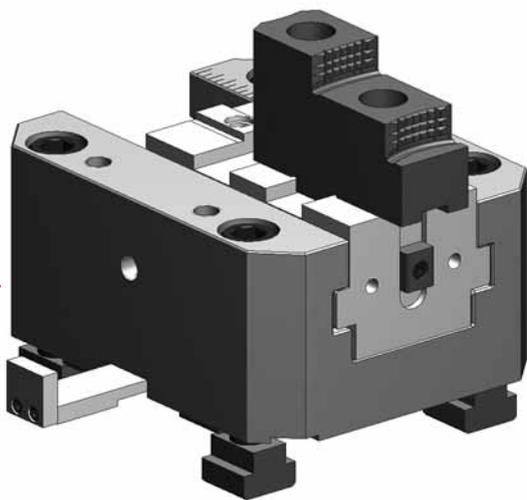
für Dreh-Fräszentren



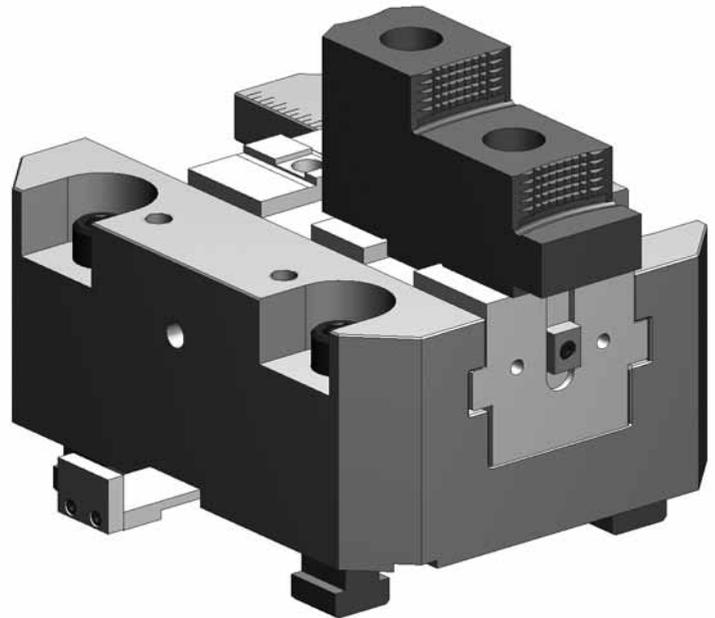
Ihr Nutzen auf einen Blick:

- ★ Spindel und Mutter sind vollständig gekapselt
- ★ Vorsatzbacke* für direktes Auflegen der Werkstücke auf der Planscheibe
- ★ Robuste Vollspindel in wartungsarmem Gleitlager gelagert
- ★ Unterteil aus Stahl (nitriert)
- ★ Einfache Voreinstellung mittels Skala

* Sonderzubehör



KK 180-22



Zum Spannen von Werkstücken auf Fräs-Drehzentren sind Hilma-Römheld Klauenkästen die erste Wahl. Diese Neuentwicklung vereint eine Reihe von markanten technischen Vorteilen gegenüber der marktüblichen Technik.

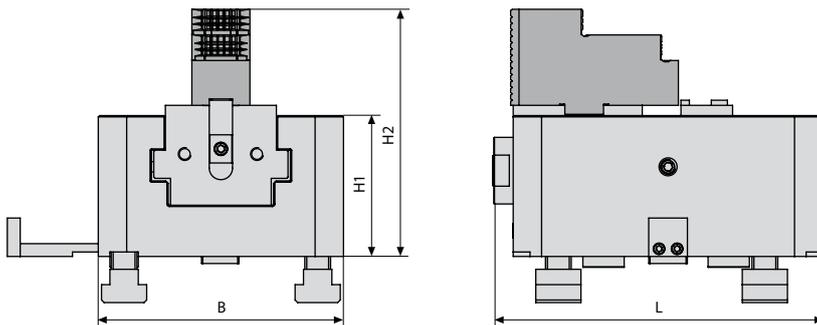
Spindel und Mutter sind zur Erhöhung der Prozesssicherheit völlig gekapselt. Das verhindert Späne im Spindelbereich und damit auftretenden Verschleiß und Ausfall der Klauenkästen.

Ab einem Tischdurchmesser von ca. 1200 mm sind Klauenkästen die wirtschaftliche Alternative zum Backenfutter. Fordern Sie deshalb eine unverbindliche Beratung!



Technische Daten und Abmessungen

Klauenkästen Baureihe KK, mechanisch betätigt, Standardausführung



Typ	KK 150-22	KK 180-22
Bestellnummer	9.2061.0101	9.2062.0101
Spannkraft [kN/Nm]	30/150	63/ 400
Nutenbreite [mm]	22	22
Nutenabstand/Spurweite [mm]	150	180
Hub max. [mm]	70	82
Spannbacke im Raster versetzbar [mm]	1 x 60	1 x 82
Querriegelbreite [mm]	30 x 7,5	40 x 7,5
Schlüsselweite	SW 14 (Inbus)	SW 24
Länge x Breite [mm]	255 x 190	331 x 240
Höhe H 1 [mm]	110	130
Höhe H 2 [mm]	193	235

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Weitere Daten senden wir Ihnen gerne als PDF- oder CAD-Datei zu. Fordern Sie diese an unter: info@hilma.de

Hilma-Römheld GmbH

Schützenstraße 74 · 57271 Hilchenbach, Germany
Tel.: +49 27 33 / 281-0 · Fax: +49 27 33 / 281-169
E-Mail: info@hilma.de · www.roemheld-gruppe.de