

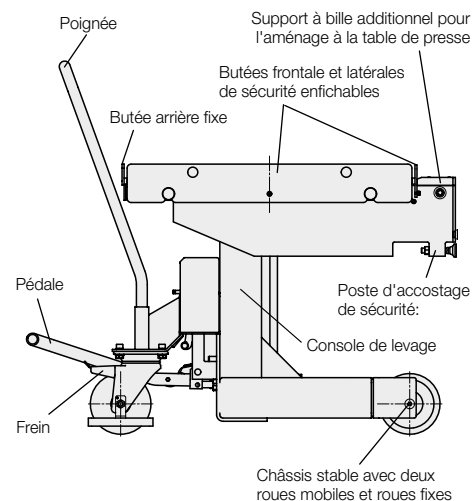


Chariots pour changement d'outils RW à déplacement manuel, avec poste d'accostage de sécurité capacité de charge maxi. 1.000 kg



Avantages

- Changement rapide des outils
- Transport protégeant l'outil
- Sécurité maximale par poste d'accostage automatique et protection anti-glisement
- Plateau à bille robuste et résistant aux rayures avec surface anodisée dure
- Documentation et construction conformes aux normes CE
- Positionnement exact
- Réglage vertical précis par abaissement contrôlable
- Ergonomie améliorée pour l'utilisateur
- Protection contre la chute de l'outil par la butée frontale et les butées latérales enfichées et sécurisées
- Arrêt sécurisé du chariot avec frein de stationnement par pédale



Application

Les chariots pour changement d'outils RW facilitent la manutention d'outils de poids lourds. Ils permettent de transporter facilement des outils d'un poids maximal de 1000 kg tout en économisant du temps et de l'énergie.

Ces chariots sont spécialement conçus pour des outils de presse (découpe, emboutissage, estampage, etc.), mais aussi pour moules à injection et de fonderie.

Description

Les chariots pour changement d'outils RW se déplacent manuellement.

La table pour changement d'outils est équipée d'inserts à bille qui facilitent l'insertion manuelle des outils. Pendant le transport, les inserts à bille sont toujours abaissés ainsi l'outil est protégé contre tout déplacement. En plus, l'outil est protégé contre la chute lors du transport de tous les côtés par des butées de sécurité à la table pour changement d'outils.

La table pour changement d'outils peut être réglée en hauteur par une console de levage commandée à pédale. L'abaissement contrôlable se fait par un pédale – abaissement contrôlable supplémentaire pour la descente au millimètre de la console de levage.

Le centre de gravité de la charge doit être positionné au centre pendant le transport et l'outil doit être abaissé.

Poste d'accostage de sécurité:

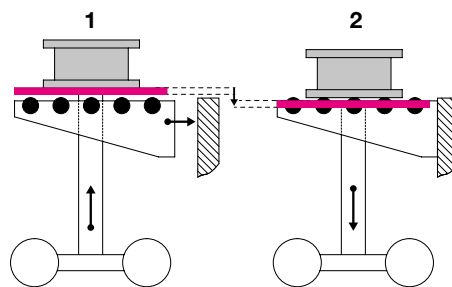
Pendant le transport de l'outil, les billes sont toujours abaissées ainsi l'outil est protégé contre tout déplacement. Le relevage des inserts à bille se fait lors de l'accostage à la table de presse. Le poids de l'outil est supporté alors à la table de presse.

1. Transport

- Console de levage sortie
- Inserts à bille abaissés
- Outil sur le plateau

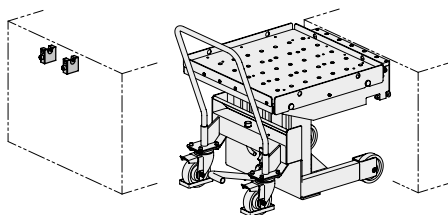
2. Accostage

- Console de levage abaissée
- Inserts à bille relevés
- Outil sur les inserts à bille



Version avec poste d'accostage de sécurité et table à billes

Situation d'accostage



Version

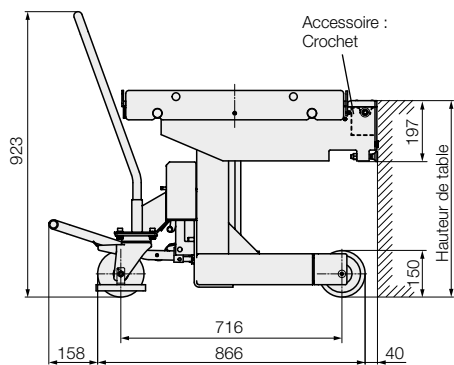
Taille de la table : 720 x 720 mm
Course utilisable : 635 mm

Abaissement contrôlable

pour la descente au millimètre de la console par pédale.



Données techniques Dimensions



Données techniques

Capacité de charge maxi. : 1000 kg

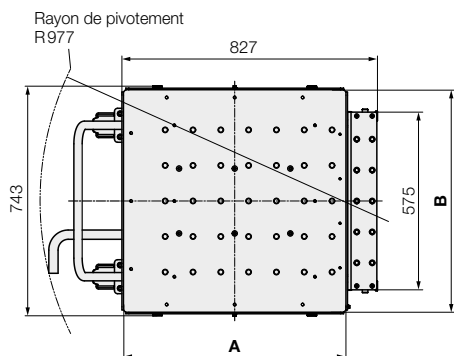
Plage de course

Course totale	[mm]	700
Course utilisable	[mm]	635
Hauteur de table mini. H	[mm]	650
Hauteur de table maxi. H	[mm]	1285

Taille de la table* [mm]		Course totale [mm]	Entraînement auxiliaire**	Référence
A	B	700	sans	88913 1000
720	720			

* Autres tailles de table sur demande

** avec entraînement auxiliaire sur demande



Livraison

Dans la livraison du chariot de changement, un jeu (2 pièces) de crochets est inclus dans la livraison, qui peut être commandé aussi comme accessoire.

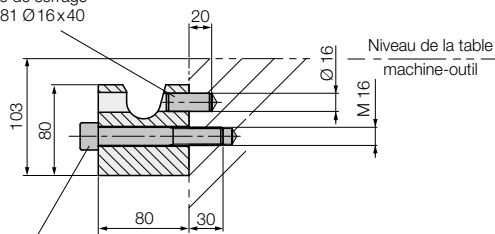
Accessoires

Crochets (1 jeu = 2 pièces)

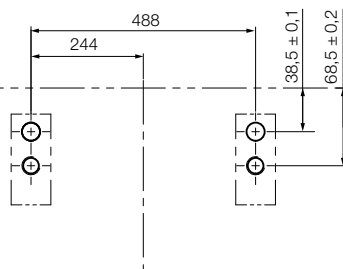
pour blocage du chariot pendant le changement d'outils

Référence 789130001

Goupille de serrage
DIN 1481 Ø16x40



Vis cylindrique
DIN 912-M 16 x 110 - 8,8
Ma = 120 Nm



Les dimensions sont valables pour la hauteur d'introduction 1,5 mm au-dessus de la table machine

Toutes les dimensions en [mm]